

ARENHO INNOVA S.L., empresa dedicada a la fabricación de envases termoformados como envases primarios para el sector alimentario, tiene implantado un Sistema de Gestión basado en la norma BRC Packaging versión 6 para mejorar el servicio que presta a sus clientes.

La Dirección General de **ARENHO INNOVA** enfoca el Sistema de la Calidad e Inocuidad Alimentaria como una manera de organizar el funcionamiento de la empresa partiendo de unos pilares básicos como son los altos estándares de calidad, inocuidad y seguridad alimentaria, la satisfacción del cliente y la mejora continua de la eficacia del Sistema, basándonos en el fomento de la cultura alimentaria.

Para ello, **ARENHO INNOVA** se basa en:

- La Calidad e Inocuidad y su mejora, así como el fomento de la cultura Alimentaria, son responsabilidad de todos los integrantes de la empresa empezando desde arriba.
- La Calidad e Inocuidad Alimentaria se obtiene planificando, ejecutando, revisando y mejorando el Sistema de Gestión, teniendo presente en todo momento el contexto de la organización, tanto interno como externo.
- Ofrecer a nuestros clientes envases seguros que cumplan con los requisitos acordados con el cliente, los legales y reglamentarios aplicables, sirviendo productos que garanticen la satisfacción del cliente.
- Capacitar y sensibilizar a todos nuestros colaboradores.
- Esforzarnos cada vez más por una óptima productividad dentro de la empresa.
- Promover la Mejora Continua del Sistema de Gestión tanto de los procesos productivos y de prestación del servicio, como de la eficacia.
- La Calidad e Inocuidad Alimentaria nos dirige a prestar la máxima atención a la evolución tecnológica y a las posibles mejoras que las nuevas tecnologías pusieran a nuestra disposición.
- Apostar por el fomento de una cultura de inocuidad alimentaria mediante formación, concienciación y la comunicación de nuestra política, objetivos y buenas prácticas, tanto a personal interno como externo, así como la comunicación de nuestro Manual de Cultura de inocuidad Alimentaria.
- La Calidad e Inocuidad Alimentaria requiere de la participación y colaboración de todos por lo que esta Política es comunicada a todo el personal de la empresa para su conocimiento y comprensión y a todas nuestras partes interesadas.
- De esta misma forma, mejorar el desempeño ambiental trabajando para cumplir nuestros objetivos alineados con nuestra estrategia.
- Fomentar la sostenibilidad ambiental en las prácticas de la empresa y el ciclo de vida de nuestros productos.
- Formar y sensibilizar al personal de la organización respecto al desempeño ambiental, así como proporcionar los recursos necesarios para el buen funcionamiento del sistema ambiental.
- Fomentar el compromiso de los empleados con la responsabilidad ética profesional.

Para la aplicación efectiva de los principios y objetivos de **ARENHO INNOVA**, es absolutamente necesario el apoyo a los mismos tanto del equipo directivo como de la plantilla.

Dirección General

Santpedor, 05 de Marzo 2024